

## グラスウールの吸音率

吸音率は、ある材料においての吸音の程度を表す数値で、材料表面の音の入射エネルギーに対する、吸収された音エネルギーの割合のことを言います。大きい程よい吸音材と言えます。グラスウールは連続する空気層をもつ多孔質材料で、含まれる無数の空気が音を吸収し、低音域から高音域まで幅広い吸音性を発揮します。また、グラスウールの吸音性は、密度、厚さ、表面仕上げ材の有無、背後空気層の変化により変化します。

| 密度<br>(kg/m <sup>3</sup> ) | 厚さ<br>(mm) | 表面材            | 空気層<br>(mm) | 残響室法吸音率(Hz) |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |       |
|----------------------------|------------|----------------|-------------|-------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|-------|
|                            |            |                |             | 100         | 125  | 160  | 200  | 250  | 315  | 400  | 500  | 630  | 800  | 1000 | 1250 | 1600 | 2000 | 2500 | 3150 | 4000 | N.R.C |
| 10                         | 100        | 無し             | 0           | 0.33        | 0.59 | 0.55 | 0.71 | 0.78 | 0.83 | 0.91 | 0.90 | 0.92 | 0.91 | 0.91 | 0.92 | 0.93 | 0.93 | 1.01 | 0.98 | 0.99 | 0.88  |
| 10                         | 100        | ポリエチレン<br>フィルム | 0           | 0.33        | 0.49 | 0.59 | 0.79 | 0.83 | 0.90 | 0.97 | 1.04 | 1.04 | 1.01 | 0.96 | 0.94 | 0.98 | 1.02 | 1.03 | 0.98 | 0.97 | 0.96  |
| 16                         | 100        | 無し             | 0           | 0.43        | 0.74 | 0.75 | 0.89 | 0.90 | 0.94 | 0.99 | 1.02 | 0.99 | 0.95 | 0.94 | 0.94 | 0.96 | 0.99 | 0.96 | 0.97 | 1.00 | 0.96  |
| 16                         | 100        | ポリエチレン<br>フィルム | 0           | 0.45        | 0.54 | 0.80 | 0.98 | 1.01 | 1.05 | 1.10 | 1.14 | 1.10 | 1.06 | 1.05 | 1.04 | 1.06 | 1.07 | 1.01 | 1.00 | 0.99 | 1.07  |
| 24                         | 25         | 無し             | 0           | 0.10        | 0.15 | 0.18 | 0.23 | 0.31 | 0.41 | 0.51 | 0.61 | 0.67 | 0.72 | 0.83 | 0.85 | 0.91 | 0.96 | 0.99 | 0.97 | 0.98 | 0.68  |
| 24                         | 50         | 無し             | 0           | 0.19        | 0.24 | 0.34 | 0.38 | 0.49 | 0.71 | 0.85 | 0.97 | 0.99 | 1.01 | 1.01 | 1.00 | 0.98 | 0.99 | 1.00 | 1.00 | 1.00 | 0.87  |
| 24                         | 50         | ポリエチレン<br>フィルム | 0           | 0.22        | 0.35 | 0.47 | 0.64 | 0.71 | 0.87 | 0.96 | 1.11 | 1.11 | 1.10 | 1.07 | 1.04 | 1.01 | 1.04 | 1.03 | 1.02 | 0.99 | 0.98  |
| 24                         | 100        | ポリエチレン<br>フィルム | 0           | 0.52        | 0.75 | 0.91 | 1.04 | 1.06 | 1.08 | 1.12 | 1.14 | 1.12 | 1.12 | 1.08 | 1.08 | 1.07 | 1.06 | 1.02 | 1.00 | 0.98 | 1.09  |
| 32                         | 25         | 無し             | 0           | 0.10        | 0.15 | 0.19 | 0.25 | 0.30 | 0.40 | 0.53 | 0.62 | 0.74 | 0.82 | 0.87 | 0.93 | 0.95 | 0.95 | 0.98 | 0.98 | 0.95 | 0.69  |

※N.R.Cは250Hz、500Hz、1,000Hz、2,000Hzの算術平均値です。

※吸音率データは測定値であり保証値ではありません。

※製品により、圧縮梱包されているため、開梱後一定の時間放置すると、呼び厚さを超えて復元することがあります。